

Ref.: Filtri Carburante aspirazione e mandata
Suction and flow fuel filters

Applic.: Tutte
All

NUOVO BANCO PROVA FILTRI CARBURANTE

NEW FUEL FILTERS TEST BENCH

TECNECO introduce un nuovo sistema di verifica per i filtri carburante.

Si tratta di un impianto di collaudo di ultima generazione progettato per :

1. **prove di tenuta** in aria con rilevazione della perdita di carico mediante strumentazione ATEQ.
2. **prove di funzionamento e misura dei parametri elettrici** relativi alle termoresistenze del filtro (sensore di temperatura, sensore di pressione, sensore rilevazione acqua e sensore limitazione corrente di spunto).

A cosa serve..?

L'impianto simula il principio di funzionamento del filtro carburante installato sul motore. Attraverso un sistema di sensori e sonde elettriche si determina, con certezza, la perfetta conformità del prodotto in collaudo, sia dal punto di vista della tenuta stagna, sia della corretta messa in fase dell' elettronica.

Come funziona..?

Prova di tenuta

- Il filtro da collaudare viene posizionato in una campana a tenuta, nella quale viene ricavato il vuoto (circa 0,2 bar).
- Nel filtro, invece, viene insufflata aria in pressione a circa 5 bar.
- Una serie di sonde e sensori, di livello, monitorano con assoluta affidabilità che all'interno della campana, la pressione di 0.2 bar resti costante per tutta la durata della prova, ammettendo una perdita di carico media non superiore a 0,15 Pascal.
- Se ciò avviene, il display grafico ATEQ, attraverso un indicatore luminoso di colore verde rileva la conformità del filtro testato.

Prove di funzionamento e misura dei parametri elettrici

- Il filtro viene posizionato su un apposito basamento provvisto di sonda elettrica "originale" che viene collegata al sensore del filtro da collaudare.
- Un ohmetro della serie RS-PRO, rileva i valori ohmici delle termoresistenze del sensore e li compara con i valori del sensore originale e attraverso un display segnala la conformità elettronica.



Ref.: Filtri Carburante aspirazione e mandata
Suction and flow fuel filters

Applic.: Tutte
All

NUOVO BANCO PROVA FILTRI CARBURANTE

NEW FUEL FILTERS TEST BENCH

TECNECO introduces a new fuel filters test bench. This is a state-of-the-art testing facility system for :

1. **air tightness tests** with load of loss detection through ATEQ instrumentation.
2. **tests of operation and measurement of electrical parameters** to the thermoresistances of the filter (temperature sensor, sensor pressure water detection sensor and current limiting sensor starting point).

What is it for..?

The system simulates the operating principle of the filter installed on the engine. Through a sensor system and electric probes, determine, with certainty, the perfect conformity of the product under test, both from the standpoint of the tightness, of the correct electronic phase.

How does it work..?

Air tightness tests

- The filter to be tested is placed in a sealed bell, in which the vacuum is obtained (about 0,2 bar).
- In the filter, air under pressure is insufflated at about 5 bar.
- A series of probes and sensors monitor with absolute reliability that inside the bell, the pressure of 0,2 bar remains constant for the duration of the test, admitting one average loss of load not more 0,15 Pascal.
- If this happens, the ATEQ graphic display, through an indicator light A177 green color detects the conformity of the tested filter.

Tests of operation and measurement of electrical parameters

- The filter is placed on a special base provided with "original" electric probe connected to the filter sensor to be tested.
- An ohmmeter of the RS-PRO series, detects the ohmic values of the sensor resistance thermometers and compare them with sensor values original and through a display indicates electronic compliance.

