

Ref.: Filtri Carburante  
Fuel Filters

Applic.: -

Models: -

Quality Control  
Filtri Carburante

Fuel Filters  
Quality Control

I filtri carburante di oggi non sono più come quelli di una volta. Sempre più performanti e complessi, con sensori, valvole e tanta elettronica, i filtri carburante di ultima generazione sono dei piccoli concentrati di tecnologia. Questa loro complessità, spesso, mette in crisi produttori ed installatori, sempre più alle prese con piccoli problemi dovuti a non conformità difficilmente riscontrabili durante i collaudi standard, in linea, ma riscontrati spesso dopo l'installazione del filtro, durante il suo utilizzo.

Per prevenire il più possibile queste non conformità, in **TECNECO** abbiamo ultimamente attrezzato un reparto controlli, dedicato esclusivamente ai filtri carburante, nel quale performiamo, sui filtri più complessi, una **prova di tenuta statica** ed una **prova di tenuta dinamica**, entrambe in pressione e depressione.

La **prova di tenuta statica** consiste nella pressurizzazione del filtro a massimo 4 bar, per una durata di 20 secondi, con aria a temperatura costante di circa 60° ed immersione del filtro in vasca d'acqua per verifica visiva di presenza perdite.

La prova di **tenuta dinamica**, in pressione e depressione, si divide in due sotto prove, la prima è un test ad impulsi, secondo la norma ISO 4020 6.8, che prevede la pressurizzazione del filtro ad una pressione massima di 460 KPA, con una frequenza di 10 pulsazioni in 20 secondi. La seconda si basa su un test vibrazioni secondo la norma ISO 4020 6.9, che prevede la pressurizzazione del filtro ad una pressione massima di 300 KPA, con una frequenza di 10 herz ed una durata di 20 secondi.



**"A garanzia delle prove effettuate, tutti i filtri sottoposti vengono etichettati con il bollino QUALITY CONTROL"**

Ref.: Filtri Carburante  
Fuel Filters

Applic.: -

Models: -

Quality Control  
Filtri Carburante

Fuel Filters  
Quality Control

Fuel filters today are not like they used to be. Complexity, sensors, valves and so much electronics, the latest generation fuel filters are small packed with many technology. This complexity often it undermines, to producers and installers, increasingly grappling with small problems due to non-conformity of production of the filters, difficult to detect during the standard tests, but often encountered after installation, during use.

To prevent, as much as possible, these non-conformities, in **TECNECO** we recently equipped a dedicated control department, only for fuel filters, in which perform, on more complex filters, a static sealing test and a dynamic sealing test, both in pressure and vacuum.

The **static sealing test** consists of filter pressurization to a maximum of 4 bar, for a duration of 20 seconds, with air at constant temperature of about 60° and the filter immersion in water bath for visual checking presence losses.

The **dynamic sealing test** is divided in two tests, the first is a pulse test, according to standard ISO 4020 6.8, which provides for the pressurisation of the filter to a maximum pressure of 460 KPA, with a frequency of 10 pulses in 20 seconds. The second is based on a vibration test, according to the ISO 4020 6.9, which provides for the pressurisation of the filter at a maximum pressure of 300 KPA, with a frequency of 10 herz and a duration of 20 seconds.



"As test guarantee  
all tested filters  
are labeled  
with the stamp  
**QUALITY CONTROL**"