

**Ref.:** Filtri Carburante GS5001 - GS5002 - GS5005  
*Fuel Filters GS5001 - GS5002 - GS5005*

**Applic.:** BMW Serie 1 (F20/F21) 11->, Serie 2 (F22/F23/F87) 14->, Serie 3 (F30/F31/F35/F80)11->, Serie 4 (F32/F33/F37)13->, Serie 5 (F10/F11/F18) 09->, Serie X5 (F15/F85) 13->. MINI Cooper II 10->, One II 10->.

**Engine:** 1.6D - 1.8D - 2.0D - 3.0D

**FILTRO CARBURANTE  
TECNECO SERIE GS5000  
PER APPLICAZIONI BMW**

**TECNECO FUEL FILTER  
GS5000 SERIES FOR  
BMW APPLICATIONS**

I filtri carburante **TECNECO** della serie **GS5000** sono progettati con un media filtrante ad alta separazione acqua-carburante, rinforzato con fibre sintetiche, che garantisce un grado di efficienza del 96% alla pari dell'originale, prodotto per il gruppo **BMW**.

Un importante miglioramento tecnico apportato ai filtri in oggetto riguarda l'involucro del filtro in lega di alluminio prodotto mediante pressofusione. La lega ad alto contenuto di magnesio e silicio per conferire elevata resistenza alla corrosione in ambienti alcalini, è stata arricchita da zinco e rame che forniscono al materiale le giuste caratteristiche meccaniche per poter adottare una tecnica di saldatura laser a differenza di una con tecnologia MIG.

La saldatura laser, inoltre, conferisce al filtro una maggiore resistenza contro pericolose deformazioni generate dal gasolio in pressione, escludendo pertanto qualsiasi micro perdita dal filtro durante il funzionamento. I benefici di questo tipo di saldatura oltre che tecnici, sono anche visivi in quanto l'estrema precisione esclude qualsiasi difetto superficiale, né bruciatura degli spigoli né risucchi, grazie alla capacità del laser di concentrare la sua potenza su aree circoscritte.

Il controllo di tenuta della saldatura attraverso spettroscopie ottiche e il controllo di tenuta sul banco di collaudo **TECNECO**, assicura la perfetta qualità del prodotto in qualsiasi condizione di funzionamento.

*The **TECNECO** fuel filters of the **GS5000** series are designed with a filtering media with high water-fuel separation, reinforced with synthetic fibers, which guarantees a degree of efficiency of 96% on a par with the original produced for the **BMW** group.*

*An important technical improvement made to the filters in question concerns the casing of the aluminum alloy filter produced by diecasting. The alloy with high content of magnesium and silicon to confer high resistance to corrosion in alkaline environments, has been enriched with zinc and copper which provide the material with the right mechanical characteristics to be able to adopt a laser welding technique unlike one with MIG technology.*

*Furthermore, laser welding gives the filter greater resistance against dangerous deformations generated by the diesel under pressure, thus excluding any micro leakage from the filter during operations. The benefits of this type of welding, as well as technical, are also visual as the extreme precision excludes any surface defect, neither burning of the edges nor sucking thanks to the laser's ability to concentrate its power on limited areas.*

*The sealing control of the welding through optical spectroscopies and the sealing control on the **TECNECO** test bench, ensures the perfect quality of the product in any operating condition.*



**Saldatura  
MIG (vecchia  
versione)**

**MIG welding  
(old version)**



**Saldatura LASER  
(nuova versione)**

**LASER welding  
(new version)**